**Дата:** 29.04.2025

**Клас:** 8 – А,Б

**Урок:** 31

**Предмет:** Трудове навчання

**Вчитель:** Капуста В.М

**Тема:** **Технологічний процес виготовлення деталей скриньки: опорядження, складання. Повторення. Оздоблення виробів.**

**Мета :** Ознайомити учнів з видами опоряджувальних робіт;

формувати знання про способи складання скриньки;

розвивати творче та критичне мислення, бажання самовираження, моральні якості;

формувати комунікативну, соціальну компетентності, компетентності продуктивної творчої праці;

виховувати потребу проявити себе в різноманітних видах творчої діяльності;

прагнення до досконалості виробів.

**Опорний конспект**

**І. Організаційна частина.**

**ІІ. Вивчення нового матеріалу.**

**1. Технологічний процес виготовлення деталей скриньки: опорядження.**

Як відомо існує декілька опоряджувальних робіт.

**Шліфування** – це технологічний процес зняття верхнього шару деревини і надання поверхні чистого, гладенького вигляду. Інструмент – шліфувальний папір.

**Фарбування** - це технологічний процес нанесення фарби на поверхню вироба за допомогою пензликів, валиків, спреєм.

Буває прозоре і непрозоре покриття.

**Лакування** - це технологічний процес покриття поверхні захисним шаром для збільшення строку служби та захист виробів від пошкоджень комахами.

**Декорування**- це набір технік, художніх прийомів, за допомогою яких можна підсилити виразні властивості виробу, тобто прикрашання виробу з використанням образотворчих засобів.

Можна декорувати вироби з деревини, металу, скла, пластику, кераміки та інших конструкційних матеріалів.

Багато хто сьогодні обирає «хенд-мейд» - декор, що зроблений власноруч. Для цього використовують безліч підручних матеріалів, поєднання яких дає оригінальний ефект.

**2. Технологічний процес виготовлення деталей скриньки: складання.**

Складання скриньки у більшості випадків виконують клейовим способом. Процес склеювання залежить від виду клею, і його виконують у такій послідовності:

1. Підготовлені поверхні деталей очистити від пилу та бруду;

2. Розмістити деталі на підкладній дошці, підготувавши їх до склеювання;

3.Клей наносити на обидві з'єднувані деталі суцільним тонким шаром, рівномірно розподіляючи його на поверхні.

4. Деталі з нанесеним клеєм витримати на повітрі для більшого просочення клеєм, потім з'єднати їх разом. Час витримування залежить від обраного типу клею.

5. Надійно стиснути з'єднані дерев’яні деталі струбциною або в затискачах верстака, стежачи, щоб деталі не змістились одна відносно одної.

6. Залишки клею зняти

7. Після цього деталі обробляють у місцях їхнього з’єднання шліфувальною шкуркою.

Не можна склеювати вологі деталі!

**ІІІ. Майстер-клас з виготовлення шкатулки з картону**

<https://www.youtube.com/watch?v=mG_x1AmW5To&ab_channel=ListaTsurayya>

**ІV. Практична робота.**

Виготовлення виробу з дотриманням правил безпеки життєдіяльності.

**V. Домашнє завдання.**

Продовжити роботу з виготовлення скриньки (шкатулки).

Підготовити деталі скриньки до оздоблення.

Зворотній зв’язок: освітня платформа Human

або ел. пошта [valentinakapusta55@gmail.com](mailto:valentinakapusta55@gmail.com)